

UNO - HM - 550

UNOFIX HM 550 - EVA Bazlı Eğri Kenar Bantlama Hotmelt

EVA bazlı hotmelt, eğri kenar bantlamada homojen yayılım, yüksek uzun süreli yapışma ve düşük sarfiyat sağlar. Farklı makineler ile melamin, PVC ve HPL bantlara uygundur.



AÇIKLAMA

UNOFIX HM 550, UNOFIX tarafından eğri kenar bantlama uygulamaları için geliştirilen EVA bazlı bir hotmelt üründür. Düşük viskozitesi, uygun çalışma ısısında homojen yayılım sağlar ve farklı makine tasarımlarında istikrarlı işlem sunar.

Farklı kalınlıklardaki kenar bantlarında yüksek uzun süreli yapışma ve iyi mukavemet sağlar. Ürün, 4-6 m/dk hızlarda çalışan farklı eğri kenar bantlama makinelerine uyum gösterir; uygun standartlardaki melamin, PVC ve HPL kenar bantlarında kullanılabilir.

Tutkal eritme kazanında minimum karbonlaşma üretim istikrarını destekler. Baskı merdanelerinin kolay temizlenmesi bakım süresini azaltır; kullanıcı dostu yapı ve emsal muadil ürünlere göre düşük sarfiyat sağlar.

ÖNE ÇIKAN FAYDALAR

- ✓ Yüksek uzun süreli yapışma
- ✓ Farklı bant kalınlıklarında iyi mukavemet
- ✓ Baskı merdanelerinde kolay temizlik
- ✓ Emsal muadil ürünlere göre düşük sarfiyat
- ✓ Kullanıcı dostu uygulama
- ✓ Parti tutarlılığı sağlayan istikrarlı üretim

ÖZELLİKLER

- Düşük viskoziteli EVA bazlı hotmelt
- Uygun çalışma ısısında homojen yayılım
- Tutkal eritme kazanında minimum karbonlaşma
- Farklı eğri kenar bantlama makinelerine uyum
- Melamin, PVC ve HPL kenar bantlarıyla kullanım
- 4-6 m/dk hızlardaki makinalara uygun

TEKNİK ÖZELLİKLER

Yumuşama Noktası	86 ± 5 °C
Uygulama Sıcaklığı	150 ± 10 °C
Renk	Fildişi, Beyaz, Siyah, Kahverengi
Raf Ömrü (Ay)	24
Ambalaj	25 kg Kraft Kâğıt Torba, 25 kg Plastik Kova
Viskozite (150°C)	50000 ± 5.000 mPa·s

Teknik Veri Formu Sorumluluk Reddi

Bu dokümanda yer alan teknik değerler laboratuvar testleri ve uygulama deneyimlerine dayanmaktadır. Veriler yalnızca genel bilgilendirme amacıyla sunulmuş olup ürün spesifikasyonu veya tüm kullanım koşullarında performans garantisi olarak değerlendirilmemelidir.

Uygulama performansı; kullanılan malzemeye, yüzey hazırlığına, ortam koşullarına, uygulama parametrelerine ve üretim prosesine bağlı olarak değişiklik gösterebilir. Ticari üretim öncesinde ürünün uygunluğunun kendi testleri ile doğrulanması kullanıcının sorumluluğundadır.

Ürünler sürekli geliştirildiğinden teknik veriler önceden bildirim yapılmaksızın güncellenebilir. Güncel ürün bilgileri ve uygulama önerileri için teknik ekibimiz ile iletişime geçebilirsiniz.

