

UNO - HM - 550

UNOFIX HM 550 — клей-расплав EVA для изогнутых кромок

Клей-расплав на основе EVA для окучивания изогнутых кромок с равномерным нанесением, долговечной адгезией и сниженным расходом. Подходит для разных станков и кромок из меламина, PVC и HPL.



ОПИСАНИЕ

UNOFIX HM 550 от UNOFIX — клей-расплав на основе EVA для окучивания изогнутых кромок. Низкая вязкость обеспечивает равномерное нанесение при подходящей рабочей температуре и стабильную работу на разных станках.

Клей обеспечивает высокую долговременную прочность склеивания для кромок различной толщины. Он подходит для станков для окучивания изогнутых кромок со скоростью 4–6 м/мин, а также для кромок из меламина, PVC и HPL, соответствующих необходимым стандартам.

Минимальная карбонизация в плавильной ванне помогает поддерживать стабильность производства, а простая очистка прижимных роликов облегчает обслуживание линии. Удобная для пользователя рецептура способствует снижению расхода по сравнению с аналогичными продуктами.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Высокая долговременная прочность склеивания
- ✓ Хорошая прочность на кромках разной толщины
- ✓ Простая очистка прижимных роликов
- ✓ Сниженный расход по сравнению с аналогами
- ✓ Удобная работа для оператора
- ✓ Стабильный результат от партии к партии

ОСОБЕННОСТИ

- Клей-расплав на основе EVA с низкой вязкостью
- Равномерное нанесение при подходящей рабочей температуре
- Минимальная карбонизация в плавильной ванне
- Совместимость с различными станками для изогнутых кромок
- Для кромок из меламина, PVC и HPL
- Для скоростей линии 4–6 м/мин

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура размягчения	86 ± 5 °C
Рабочая температура	150 ± 10 °C
Цвет	Слоновая кость, Белый, Чёрный, Коричневый
Срок хранения (месяцы)	24

Упаковка	Крафт-мешок 25 кг, Пластиковое ведро 25 кг
Вязкость (150°C)	50000 ± 5.000 mPa·s
Клеевая технология	EVA

Отказ от ответственности к техническому паспорту

Технические характеристики, приведённые в данном документе, основаны на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Они предоставляются исключительно в информационных целях и не должны рассматриваться как спецификация продукции или гарантия эксплуатационных характеристик при любых условиях использования.

Фактические результаты применения могут отличаться в зависимости от типа материала, подготовки поверхности, условий окружающей среды, технологических параметров и особенностей производственного процесса. Пользователь обязан самостоятельно проверить пригодность продукта для конкретного применения до начала серийного производства.

Поскольку продукция постоянно совершенствуется, технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления. Для получения актуальной информации и рекомендаций по применению обратитесь к нашей технической службе.

