

UNO - HPW - 600

UNOFIX HPW 600 — клей-расплав EVA для окутывания профиля

Клей-расплав на основе EVA для быстрого ламинирования профилей и долговечного склеивания. Поддерживает стабильную работу разных станков, снижает расход и упрощает очистку.



ОПИСАНИЕ

UNOFIX HPW 600 — клей-расплав на основе EVA для надёжного окутывания профиля при низкой рабочей температуре. Он обеспечивает равномерное распределение при подходящей температуре, короткое открытое время и быстрое ламинирование.

Продукт совместим с различными станками для окутывания профиля и подходит для работы на скоростях 15–18 м/мин. Клей предназначен для приклеивания PP и натурального шпона в соответствии с применимыми стандартами и помогает свести к минимуму обугливание в плавильной ванне.

UNOFIX HPW 600 обеспечивает высокую и долговечную прочность склеивания, отличается низким расходом по сравнению с аналогичными продуктами и легко удаляется с наносящих роликов.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Высокая и долговечная прочность склеивания
- ✓ Быстрое ламинирование поддерживает темп линии
- ✓ Лёгкая очистка наносящих роликов
- ✓ Низкий расход по сравнению с аналогами
- ✓ Подходит для приклеивания PP и натурального шпона
- ✓ Надёжная работа при скорости 15–18 м/мин

ОСОБЕННОСТИ

- Клей-расплав на основе EVA со средней вязкостью
- Высокая эффективность при низкой рабочей температуре
- Равномерное распределение при подходящей температуре
- Совместимость с различными станками для окутывания профиля
- Короткое открытое время для быстрого ламинирования
- Минимальное обугливание в плавильной ванне

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость (190°C)	11000 ± 5.000 mPa·s
Температура размягчения	90 ± 5 °C

Рабочая температура	190 ± 10 °C
Цвет	Жёлтый прозрачный
Срок хранения (месяцы)	24
Упаковка	Крафт-мешок 20 кг, Пластиковое ведро 20 кг
Клеевая технология	EVA

Отказ от ответственности к техническому паспорту

Технические характеристики, приведённые в данном документе, основаны на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Они предоставляются исключительно в информационных целях и не должны рассматриваться как спецификация продукции или гарантия эксплуатационных характеристик при любых условиях использования.

Фактические результаты применения могут отличаться в зависимости от типа материала, подготовки поверхности, условий окружающей среды, технологических параметров и особенностей производственного процесса. Пользователь обязан самостоятельно проверить пригодность продукта для конкретного применения до начала серийного производства.

Поскольку продукция постоянно совершенствуется, технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления. Для получения актуальной информации и рекомендаций по применению обратитесь к нашей технической службе.

