

UNO - HM - 310

UNOFIX HM 310 - Hotmelt de baja carga para canteado

Hotmelt semitransparente de baja carga para el canteado estándar de melamina, PVC y HPL. Combina elevada adherencia, aplicación homogénea y funcionamiento limpio.



DESCRIPCIÓN

UNOFIX HM 310 es un hotmelt semitransparente y de bajo contenido de carga, desarrollado para el canteado en máquinas rectas. Su viscosidad media favorece una distribución homogénea a la temperatura de trabajo adecuada y una elevada adherencia en cantos de distintos espesores.

El producto facilita la limpieza de los rodillos de aplicación y minimiza la carbonización en el depósito de fusión. Ofrece un funcionamiento estable en líneas de velocidad media y alta, con bandas estándar de melamina, PVC y HPL.

- Aplicación uniforme y controlada
- Adherencia fiable en diferentes espesores
- Funcionamiento limpio en producción continua

BENEFICIOS CLAVE

- ✓ Favorece cantos limpios y homogéneos
- ✓ Mantiene un rendimiento estable a velocidad de línea
- ✓ Simplifica la limpieza de los rodillos
- ✓ Reduce la carbonización en el depósito de fusión
- ✓ Asegura una unión firme en distintos espesores

CARACTERÍSTICAS

- Viscosidad media
- Formulación semitransparente y de bajo contenido de carga
- Elevada adherencia
- Apta para máquinas rectas de canteado
- Compatible con melamina, PVC y HPL
- Adecuada para velocidades medias y altas

ESPECIFICACIONES

Viscosidad (190°C)	70000 ± 5.000 mPa·s
Punto de Reblandecimiento	98 ± 5 °C
Temperatura de Aplicación	190 ± 10 °C
Color	Amarillo Transparente

Vida Útil (Meses)	24
Envase	Saco de Papel Kraft de 20 kg, Bidón de Plástico de 20 kg
Tecnología de Adhesivos	EVA

Aviso Legal de la Ficha Técnica

Los valores técnicos indicados en este documento se basan en ensayos de laboratorio y en la experiencia práctica de aplicación. Se proporcionan únicamente como orientación general y no deben interpretarse como especificaciones del producto ni como una garantía de rendimiento en todas las condiciones de uso.

El rendimiento de la aplicación puede variar en función del tipo de sustrato, la preparación de la superficie, las condiciones ambientales, los parámetros de proceso y los métodos de producción. Es responsabilidad del usuario verificar la idoneidad del producto mediante sus propias pruebas antes de su utilización en la producción comercial.

Dado que los productos se mejoran continuamente, los datos técnicos pueden actualizarse sin previo aviso. Para obtener la información más reciente y recomendaciones de aplicación, póngase en contacto con nuestro equipo técnico.

